OD series

Entwickelt um extrem robust zu sein und alle Abbruch- und Recyclingaufgaben zu erfüllen während die Wartungskosten niedrig gehalten werden. Die Greifer beinhalten mehrere Hydraulikkomponenten,welche in den Okada Brechern zum Einsatz kommen und auf jahrzehnte langer Erfahrung der OKADA Entwicklung basieren.

Sicherheitsventil für Drehsteuerung

gibt ausreichende Bremskraft und maximiert die Sicherheitsstandards durch Schutz des Rotationsmechanismus beim Greifen schwerer Lasten.

Zwei leistungsstarke Parker®-Rotationsmotoren

sorgen für eine optimale Verteilung der Kräfte auf den Drehkranz und erzeugen ein hohes Drehmoment,das für schwere Anwendungen in jeder Position geeignet ist.

Drehdurchführung

ist ein Oelventil, das für eine reibungslose Drehung des Greifers entscheidend ist.
Okada verwendet ein äußerst zuverlässiges Dichtungsdesign, das auch in Flugzeugsystemen verwendet wird.

Hochleistungs-Drehkranz

Staubdichtungen

Halten im Hauptbolzen- und Buchsenbereich Staub und Wasser draußen
Gewährleistung eines dauerhaften und störungsfreien Betriebs.

Specifications

	Unit	OD-60R	OD-120R	OD-200R
Operating weight	kg	480	850	1350
Overall height - open position	mm	1235	1375	1635
Max shelves opening	mm	1550	1820	2110
Shell width	mm	700	800	900
Operating pressure for cylinder	MPa	31.4	35	35
Maximum oil flow for cylinder	L/min	40~60	50~70	100~120
Operating pressure for Rotation	MPa	16	16	16
Maximum oil flow for Rotation	L/min	15	30	30
Grabbing force	kN	33	35	84
Rotation motor		1	2	2
Base machine Weight	ton	6~12	12~18	18~28

(Hinweis) Die oben genannten Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die obigen Angaben gelten für den OKADA-Schraubadapterflansch.