

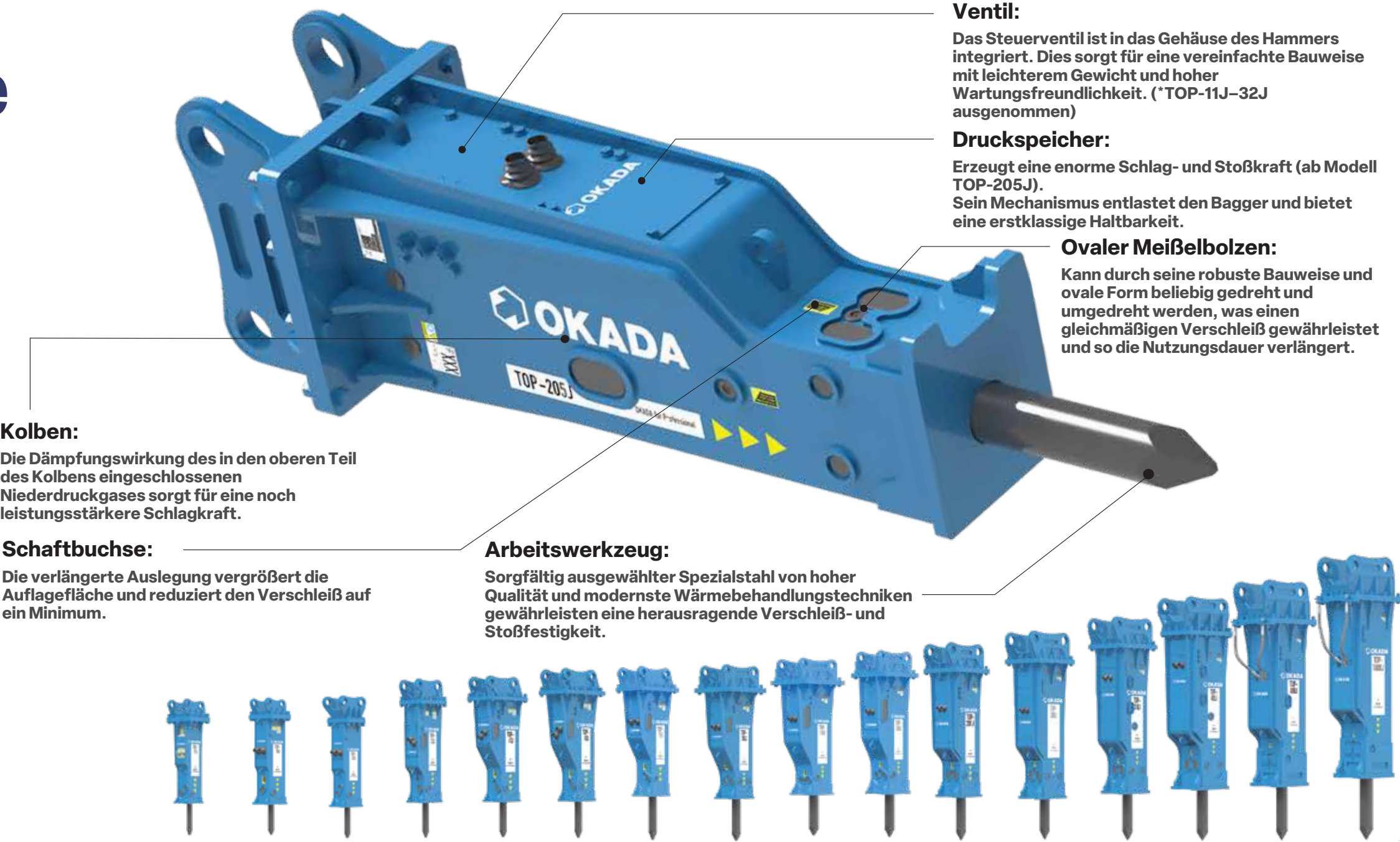
TOP-J Serie



Erstklassige Qualität für eine längere Lebensdauer von Hydraulikhammer und Trägermaschine

Leistung, Zuverlässigkeit und höchste Effizienz

Leistungstests, denen sämtliche Produkte werksseitig unterworfen werden



Ventil:
Das Steuerventil ist in das Gehäuse des Hammers integriert. Dies sorgt für eine vereinfachte Bauweise mit leichterem Gewicht und hoher Wartungsfreundlichkeit. (*TOP-11J–32J ausgenommen)

Druckspeicher:
Erzeugt eine enorme Schlag- und Stoßkraft (ab Modell TOP-205J).
Sein Mechanismus entlastet den Bagger und bietet eine erstklassige Haltbarkeit.

Ovaler Meißelbolzen:
Kann durch seine robuste Bauweise und ovale Form beliebig gedreht und umgedreht werden, was einen gleichmäßigen Verschleiß gewährleistet und so die Nutzungsdauer verlängert.

Kolben:
Die Dämpfungswirkung des in den oberen Teil des Kolbens eingeschlossenen Niederdruckgases sorgt für eine noch leistungsstärkere Schlagkraft.

Schaftbuchse:
Die verlängerte Auslegung vergrößert die Auflagefläche und reduziert den Verschleiß auf ein Minimum.

Arbeitswerkzeug:
Sorgfältig ausgewählter Spezialstahl von hoher Qualität und modernste Wärmebehandlungstechniken gewährleisten eine herausragende Verschleiß- und Stoßfestigkeit.

	Unit	TOP-11J	TOP-18J	TOP-22J	TOP-32J	TOP-43J	TOP-60J	TOP-70J	TOP-100J	TOP-110J	TOP-150J	TOP-205J	TOP-300J	TOP-350J	TOP-400J	TOP-800J	TOP-1000J
Working pressure	MPa	9 - 12	9 - 12	9 - 12	11 - 16	11 - 16	11 - 16	12 - 16	14 - 18	14 - 18	14 - 18	15 - 18	16 - 18	16 - 18	16 - 18	16 - 20	18 - 21
Required oil flow for breaker	L/min	15 - 30	20 - 40	20 - 50	35 - 50	35 - 55	48 - 70	48 - 80	70 - 110	80 - 115	80 - 115	110 - 135	160 - 190	200 - 240	220 - 280	320 - 420	380 - 450
Frequency	bpm	800 - 1400	700- 1200	600 - 1100	850 - 1150	600 - 850	740 - 950	730 - 970	550 - 1000	550 - 710	550 - 710	360 - 530	370 - 530	300 - 350	250 - 320	220 - 300	200 - 280
Operating weight	kg	100	140	180	260	340	460	520	880	1020	1230	1800	2670	2900	4120	6150	7150
Overall length	mm	1150	1270	1450	1438	1654	1739	1891	2192	2302	2402	2726	3050	3354	3802	4271	4500
Working steel Dia.	mm	40	45	53	61	68	74	85	105	110	122	135	150	155	170	190	210
Suitable carrier machine	Ton	0.5 - 2.0	0.8 - 2.5	1.3 - 3.5	2.5 - 4.5	4.0 - 6.5	5.0 - 8.5	5.0 - 10.0	9.0 - 15	10 - 15	13 - 20	18 - 26	24 - 36	28 - 45	40 - 60	60 - 80	75 - 120
Carrier output flow range	lpm	20 - 36	26 - 48	26 - 60	45 - 60	50 - 65	65 - 90	65 - 95	105 - 140	120 - 140	120 - 140	160 - 200	220 - 280	280 - 310	310 - 360	380 - 480	420 - 500

(Hinweis) Die oben genannten Spezifikationen können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.
Die oben stehenden Spezifikationen setzen voraus, dass der Hammer in Verbindung mit einer flachen Aufnahme von OKADA verwendet wird.