

TS-W serie CROSS CUTTER

**TSW Cross Cutter zerschneidet
Stahlkonstruktionen.**

Starker Drehmotor
mit stabilem
Drehkranz.

Ein Eilgangventil
reduziert
die Zykluszeit.

Die spezielle
Gusslegierung
liefert einen
leichten Brecher
mit überlegener
Haltbarkeit.

Die gekreuzten
Schneidklingen können
ein Loch in das Objekt
stanzen, wodurch
Objekte geschnitten
werden können,
die größer als die Länge
der Schneidklinge sind.

Auf dem Boden
liegendes Material
kann problemlos
geschnitten
werden.

Schneidmethode



◆ Spezifikationen

	Unit	TS-W650XCV	TS-W900XCV
Rotation Type		FR/HR	FR/HR
Operating Weight	kg	2620/2680	4480/4480
Overall Length	mm	2370/2480	2880
Overall Width	mm	1350	1615
Max. Jaw Opening	mm	680	1615
Cutter Blade Length	mm	640	700
Cutting Force (Center)	kN	1500	2650
Cutting Force (Tip)	kN	800	1260
Excavator Set Pressure	MPa	35	35
Speed Valve		YES	YES
Suitable Carrier Range	Ton	20~25	30~40

(Hinweis) Die oben genannten Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die obigen Angaben gelten für den OKADA-Schraubadapterflansch.