

TS-W serie CUTTER

Schneidet Stahlkonstruktionen.



Starker Drehmotor mit stabilem Drehkranz.

Ein Eilgangventil reduziert die Zykluszeit.

Die spezielle Gusslegierung liefert einen leichten Brecher mit überlegener Haltbarkeit.

Das längste Schneidmesser seiner Klasse.

Press & Cut-Methode.



◆ Spezifikationen

	Unit	TS-WB600CV	TS-WB700CV	TS-WB800CV	TS-WB900CV	TS-WB1000CV	TS-WB1150CV
Rotation type		FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR	FR/HR
Operating weight	kg	2850/2940	4290/4290	5750/5750	8210/8210	10150/10150	11760/11760
Overall length	mm	2640	3050	3340	3880	4170	4460
Max.jaw opening	mm	710	930	1050	1190	1370	1600
Overall width	mm	1680	1650	1950	1940	2400	2360
Cutter blade length	mm	600	700	800	900	1000	1150
Cutting force(center)	kN	2300	2710	3000	2460	3675	3650
Excavator set pressure	MPa	35	35	35	35	35	35
Speed valve		YES	YES	YES	YES	YES	YES
Suitable carrier range	Ton	20~30	30~40	40~50	60~100	100~200	100~200

(Hinweis) Die oben genannten Angaben können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Die obigen Angaben gelten für den OKADA-Schraubadapterflansch.